

车载氢系统气密性检测和置换技术要求

Technical requirements for gas tightness detection and substitution of onboard hydrogen system

地方标准信息服务平台

2020 - 08 - 31 发布

2020 - 10 - 01 实施

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 检测平台及仪器仪表要求	1
5 技术要求	2
6 检测方法	4
7 检测报告	4
附录 A（资料性附录） 出厂前车载氢系统气密性检测报告	6
附录 B（资料性附录） 装车后车载氢系统气密性检测报告	7
附录 C（资料性附录） 置换报告	8
参考文献	9

地方标准信息服务平台

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由山东省工业和信息化厅提出、归口并组织实施。

本标准起草单位：潍柴动力股份有限公司、中国重型汽车集团有限公司、山东省特种设备检验研究院有限公司、山东科泰克新能源科技有限责任公司、中通客车控股股份有限公司、济南公共交通集团有限公司、潍坊公共交通总公司、山东国创燃料电池技术创新中心有限公司。

本标准主要起草人：潘凤文、王钦普、衣粟、赵强、王昕雨、李力军、王宏亮、何彬、亓永、张安文、刘雷、王文博、高华兴、张小鹏。

本标准为首次发布。

地方标准信息服务平台